

# Enel X Relax Clima LG LIBERO SMART

Sobrio, versatile e funzionale, il Climatizzatore LG Libero Smart offre elevate prestazioni di raffreddamento e massimi livelli di silenziosità. La tecnologia Inverter garantisce alti livelli di efficienza e consumi energetici minimi. La presenza del Wi-Fi integrato permette inoltre di controllare le prestazioni del climatizzatore a distanza attraverso smartphone/tablet.



## Elevata efficienza energetica

Con performance da A++ in raffreddamento e A+ in riscaldamento, goditi prestazioni di alto livello e massimo risparmio energetico.

## Controllo Attivo della Capacità\*

Premendo un pulsante sul comando dell'unità interna è possibile limitare il regime di rotazione massimo del compressore, al fine di godere dei benefici dell'aria fresca ponendo, allo stesso tempo, attenzione al risparmio energetico.

## Energy Display

Il display dell'unità interna mostra informazioni sulla temperatura e il consumo energetico istantaneo, consentendo all'utente di essere informato sui consumi del prodotto e di modificare, se necessario, le impostazioni per ridurre il consumo.

## Difesa da polveri e batteri

Il Filtro a doppia protezione raccoglie polveri e batteri, per assicurare aria sempre pulita a te e alla tua casa. Il filtro è facilmente estraibile dall'unità, per rendere più semplici le operazioni di pulizia e progettato per essere maneggiato e pulito in maniera semplice e veloce.

## Auto Cleaning

Una delle cause principali dei cattivi odori dei climatizzatori sono le muffe e i batteri che proliferano sullo scambiatore di calore. La funzione Auto Cleaning elimina l'umidità dallo scambiatore di calore per impedire lo sviluppo di muffe e batteri, riducendo notevolmente i cattivi odori e rendendo necessaria una pulizia meno frequente.

## Massima silenziosità

La tecnologia LG elimina i rumori superflui e garantisce ottime performance con un livello di rumorosità pari a soli 19 dB(A). Inoltre grazie alla funzione Silent Mode\* sarai in grado di diminuire di circa 3dB(A), rispetto alla condizione di normale operatività, le emissioni sonore dell'unità esterna, quando è necessaria una maggiore attenzione alle emissioni acustiche per il rispetto della quiete nel vicinato, ad esempio nelle ore notturne.

\* Disponibile per monosplit



## Compressore Inverter

La tecnologia Inverter è in grado di modulare la potenza erogata in base alle effettive necessità: questo permette di mantenere la temperatura costante evitando sprechi di energia, a favore di maggiore efficienza e massimo risparmio energetico. La rivoluzionaria tecnologia Inverter assicura la massima efficienza, prestazioni eccellenti all'insegna della massima silenziosità.



Informativa ai sensi del Codice del Consumo, così come modificata dal D.Lgs. sui diritti dei consumatori (n. 21/2014).

enel x

<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	<b>UNITÀ DI MISURA</b>	<b>S09ET NSJ</b>	<b>S12ET NSJ</b>	<b>S18ET NSK</b>	<b>S09ET NSJ+ S12ET NSJ</b>	<b>MS07ET NSJ + S09ET NSJ+ S12ET NSJ</b>
Composizione		1 unità esterna + 1 unità interna da 9.000 BTU/h	1 unità esterna + 1 unità interna da 12.000 BTU/h	1 unità esterna + 1 unità interna da 18.000 BTU/h	1 unità esterna + 2 unità interne (9.000 + 12.000 BTU/h)	1 unità esterna + 3 unità interne (7.000 + 9.000 + 12.000 BTU/h)
Codice prodotto dell'unità interna		S09ET NSJ	S12ET NSJ	S18ET NSK	PC09SQNSJ + PC12SQNSJ	PM07SPNSJ + PC09SQNSJ + PC12SQNSJ
Tipo di refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32
<b>POTENZA/CONSUMO</b>						
Capacità nominale (in modalità raffrescamento)	W	2500	3500	5000	4100	5300
Capacità nominale (in modalità riscaldamento)	W	3300	4000	5800	4690	6330
Consumo energetico annuo indicativo (raffrescamento - stagione media) *	kWh/a	125	186	250	-	-
Consumo energetico annuo indicativo (riscaldamento - stagione media) *	kWh/a	871	875	1270	-	-
<b>RENDIMENTI</b>						
SEER (efficienza energetica stagionale in modalità raffrescamento)		7	6,6	7	8,5	-
SCOP (efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento)		4	4	4,3	4,2	-
EER (Raffrescamento)		3,81	3,24	3,20	-	-
COP (Riscaldamento Stagione media)		4,13	3,81	3,6	-	-
<b>PRESTAZIONI</b>						
Capacità di deumidificazione	l/h	1,1	1,1	1,8	1,1/1,1	1,1/1,1/1,1
Capacità di ventilazione (Max)	m³/min	12,5	12,5	15,5	12,5/12,5	10/12,5/12,5
Livello potenza sonora unità interna	dB(A)	59	59	60	59/59	59/59/59
Livello pressione sonora unità interna (Min-Max)	dB(A)	19-41	19-41	31-44	19-45/19-45	19-45/19-45/19-45
<b>DATI ELETTRICI</b>						
Assorbimento (Raffrescamento) Std	W	656	1080	1562	990	1150
Assorbimento (Riscaldamento) Std	W	800	1050	1611	1070	1370
<b>CLASSIFICAZIONE ENERGETICA ENERGY RELATED PRODUCTS (ERP)</b>						
Classe di efficienza energetica in raffrescamento		A++	A++	A++	A+++	A++
Classe di efficienza energetica in riscaldamento		A+	A+	A+	A+	A+
<b>DATI DIMENSIONALI UNITÀ INTERNA</b>						
Altezza	mm	308	308	345	308/308	308/308/308
Larghezza	mm	837	837	998	837/837	837/837/837
Profondità	mm	189	189	210	189/189	189/189/189
Peso	kg	8,7	8,7	12	8,7/8,7	8,7/8,7/8,7
<b>UNITÀ ESTERNA</b>						
Codice prodotto dell'unità esterna		S09ET UA3	S12ET UA3	S18ET UL2	MU2R15UL0	MU3R19UE0
Livello potenza sonora unità esterna	dB(A)	65	65	65	61	63
Livello pressione sonora unità esterna (max)	dB(A)	50	50	55	51	54
<b>DATI DIMENSIONALI UNITÀ ESTERNA</b>						
Altezza	mm	495	483	545	545	655
Larghezza	mm	717	717	770	770	870
Profondità	mm	230	230	288	288	320
Peso	kg	25,1	28	35	35,9	45

La capacità dei sistemi multisplit nel caso di utilizzo contemporaneo di tutte le unità interne comporta una inevitabile riduzione della capacità locale di raffreddamento/riscaldamento (la singola unità interna sarà meno performante rispetto alla condizione nominale e si potrebbe avvertire una minore capacità di raffreddamento/riscaldamento da parte dell'utente).